**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 17 septembre 2020**

**BOBST lance une nouvelle imprimeuse hélio pour les matériaux souples : l’EXPERT RS 6003**

Le marché de l’emballage connaît actuellement une profonde transformation. Les propriétaires de marques attendent des délais de commercialisation plus courts et des solutions plus durables. Pour répondre à ces besoins, BOBST annonce le lancement de l’EXPERT RS 6003, une imprimeuse hélio de nouvelle génération qui permettra aux transformateurs hélio de relever les défis du marché actuel.

« Chez BOBST, les technologies qui permettent d’optimiser les performances des machines et des processus pour répondre aux besoins du marché actuel, mais aussi de demain, sont constamment réactualisées », explique Jonathan Giubilato, responsable de la ligne de produits Héliogravure chez Bobst Italia. « Le marché de l’emballage souple exige des tirages de plus en plus courts, la production d’emballages multiversions, des solutions à la fois plus légères, plus minces et recyclables et une uniformité des couleurs à l’échelle mondiale. Et nous sommes prêts à aider nos clients transformateurs en leur apportant des solutions qui leur permettent d’accélérer la mise sur le marché tout en gagnant en qualité, en productivité, en agilité et en sécurité. Évidemment, la technologie hélio ne fait pas exception à la règle ! »

Flexibilité et productivité sont les maîtres-mots de l’EXPERT RS 6003, dont la vitesse maximale peut atteindre 500 m/min et qui peut être configurée avec des cylindres d’impression avec ou sans arbre.

Les options de configuration ont été étendues au choix du système d’encrage, afin de garantir la meilleure qualité de produit possible en respectant toutes les exigences de production. Le système d'encrage « standard » MPI (Multi-Purpose Inking - encrage multifonction) ou le système HSM (High Speed Metering - dosage à haute vitesse), proposé en option, permettent tous les deux d’obtenir des impressions homogènes et reproductibles de très haute qualité, quelles que soient les conditions et avec tous types d'encres et de solvants.

Pour faciliter et accélérer la préparation de la machine et les changements de travaux, BOBST a conçu un nouveau système innovant et exclusif pour l'EXPERT RS 6003 : le Flex Trolley est un chariot de service qui peut soit rester dans l’unité pendant l'impression, soit être retiré après la configuration de l'unité d'impression. Cela réduit considérablement le nombre minimal de chariots nécessaire pour faire fonctionner l’imprimeuse, tout en assurant une flexibilité maximale pour les changements de travaux.

Le système de séchage intègre de nombreuses facettes de la technologie de séchage de BOBST, qui a été repensée afin de garantir l’efficacité de séchage requise avec une longueur de séchoir plus courte. Cette solution raccourcit fortement le parcours de la bande, ce qui permet une réduction significative de la gâche au démarrage (– 30%) et un gain de temps substantiel lors des changements de travaux par rapport aux chambres de séchages traditionnelles.

L’EXPERT RS 6003 prend en charge l’impression à grande vitesse avec des encres à base d’eau et de solvants, et elle est compatible avec la technologie ECG. BOBST a été un pionnier dans l'utilisation de la gamme chromatique étendue (ECG) en héliogravure avec sa solution oneECG, qui a ouvert les portes du monde numérique à l'impression hélio, lui offrant un nouveau moyen de rester en adéquation avec les besoins du marché actuel.

Reflétant parfaitement la vision de BOBST, selon laquelle connectivité, numérisation, automatisation et respect de l’environnement vont devenir les pierres angulaires de la production d’emballages, les applications de productivité et BOBST Connect sont LA solution pour une connectivité intégrale et une assistance assurée entièrement à distance.

« Avec nos dernières nouveautés en matière d’impression hélio, nous réinventons le processus et faisons redécouvrir les avantages de l’héliogravure, en apportant une réponse concrète à la question :  l’héliogravure est-elle capable d'évoluer pour s’adapter à un marché actuel en pleine mutation et assurer un avenir et une croissance durable à ses utilisateurs ? », a commenté Jonathan Giubilato. « Nous avons mis en place des outils - équipements, processus, flux de travail numérisés - qui vont changer l'état d'esprit du secteur en matière d’héliogravure, et ouvriront la voie à un avenir solide pour nos clients qui utilisent cette technique », ajoute-t-il en conclusion.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 15 sites de production dans 8 pays et emploie plus de 5 500 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1 636 millions sur l’exercice 2019.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)